Agitateurs submersibles

Fournit une agitation maximale avec un coût énergétique minimal.

RÉDUCTEUR PLANÉTAIRE
Le réducteur planétaire réduit la consommation d'énergie et augmente la durée de vie des engrenages.

SYSTÈME À DOUBLE ÉTANCHÉITÉ
Deux couches de protection, joints à lèvres doubles sur bague en céramique et garniture mécanique durable en carbure de tungstène.

SONDE DE CAPTEUR THERMIQUE
Des sondes de capteur thermique doubles empêchent la surchauffe et préservent la durée de vie opérationnelle du moteur.

HÉLICE AUTONETTOYANTE
Le profil de l'hélice en acier inoxydable la rend autonettoyante.

CAPTEUR D'HUMIDITÉ
Le capteur de sécurité arrête l'unité si une fuite est détectée, évitant ainsi d'endommager le variateur ou le moteur.

POUSSÉE AXIALE À HAUT RENDEMENT
Le moteur électrique, les composants mécaniques et le profil de l'hélice sont conçus pour atteindre un rendement élevé en poussée axiale et une faible consommation d'énergie.

Spécifications

Réducteur planétaire

Hélice en acier inoxydable autonettoyante

RPM	380 - 1,130 (60Hz)	
Température de travail maximale	40°C	104°F

Modèles disponibles

Force	Moteur	Hz
4 HP	230-460V	60Hz
10 HP	230-460V	60Hz
15 HP	230-460V	60Hz
25 HP	230-460V	60Hz